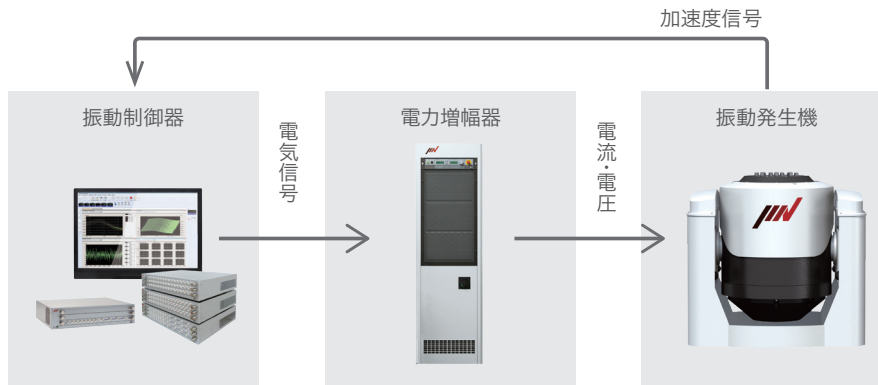


## ループチェックエラー発生時の対処法③

### ▶ 説明内容

#### ループチェックエラーが発生した場合、予想される原因とその対処法

説明	IMVの振動試験装置は振動発生機に取り付けた振動ピックアップの信号をフィードバックさせ、常に振動の状態を把握しながら制御を行っています。従って、フィードバック信号がないと装置を動作させることができません。そのフィードバック信号がない状態が『ループチェックエラー』となります。
対象シリーズ	全シリーズ

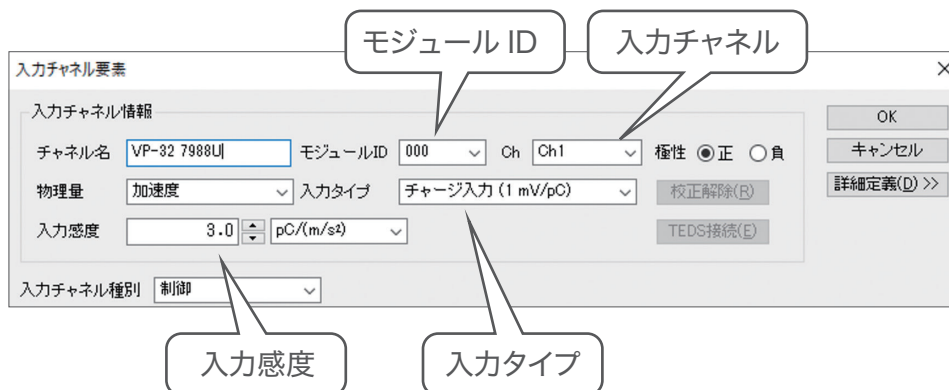


### ● エラーの発生原因と対処法

エラーの内容	ループチェックエラー
発生原因	<p>ピックアップの設定が間違っている</p> <p>※ 特に、加振開始後、加振機が動き出してすぐに停止する、または通常とは違う動きをしてエラーが出る場合は、ピックアップの設定をご確認ください。</p>

### 確認事項 1

ピックアップや感度の設定に間違いはないでしょうか？



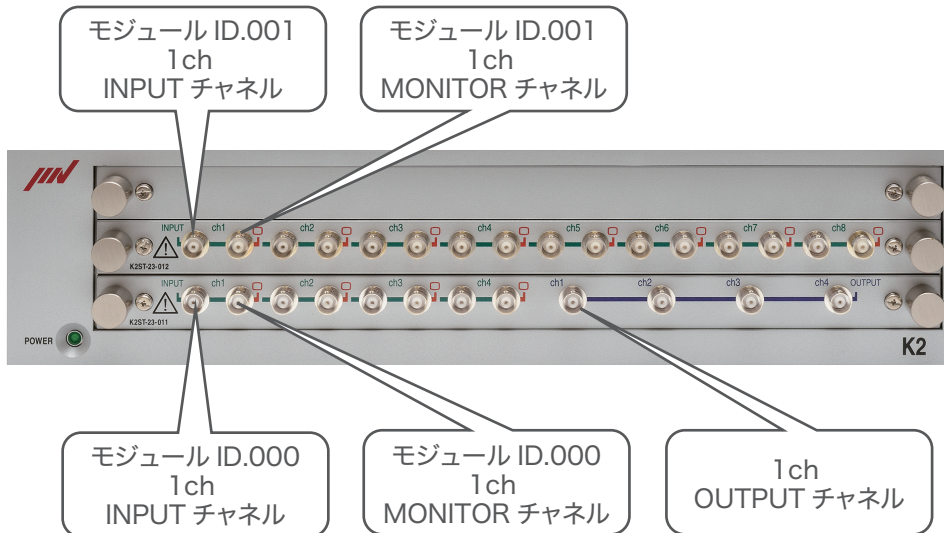
入力タイプはピックアップの種類により異なります。

下記をご参考にご使用の加速度ピックアップの種類を確認してください。

- ①電荷入力 :  $\text{pC}/(\text{m}/\text{s}^2)$
- ②電圧入力 :  $\text{mV}/(\text{m}/\text{s}^2)$
- ③IEPE 入力 :  $\text{mV}/(\text{m}/\text{s}^2)$

確認事項 2

ピックアップは設定したチャンネルに正しく繋がっているでしょうか？



- ※ ピックアップは INPUT チャンネルに繋いでください。
- ※ モジュール ID は下から 000、001、002 となります。

解決しない場合、振動試験装置が故障している可能性があります。  
IMVサポートセンターもしくはHPお問合せフォームからご連絡ください。

IMVサポートセンター

✉ [imv-sc@imv-corp.com](mailto:imv-sc@imv-corp.com) 🌐 <https://we-are-imv.com/support/info/info-ment/>